102 年度 17000 機電整合丙級技術士技能檢定學科測試試題

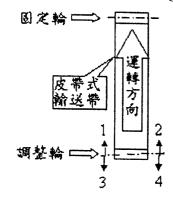
本試卷有選擇題 80 題,每題 1.25 分,皆為單選選擇題,測試時間為 100 分鐘,請在答案卡上作答,答錯不倒扣;未作答者,不予計分。【本試題適用 17001 機電整合-自動化機構、17002 機電整合-自動化控制】

准考證號碼:

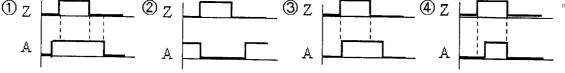
姓 名:

選擇題:

- 1. (3) 共陽極七段顯示器使用 7447 解碼輸入端為 0010,則七段顯示器顯示數字為 ①1②3③2④4。
- 2. (1) 若需控制轉矩、轉速或定位,最常用的交流馬達是① 感應型② 同步型③步進型④ 通用型。
- 3. (3) 緩衝器所吸收的能量是哪一種?①熱能②位能③動能④壓力能。
- 4. (1) 有一直流馬達輸出馬力為 2HP、效率為 0.9, 則輸入功率為①1.66kW②1.86kW③1.76kW④1. 56kW。
- 5. (2) 數字 0~9 的 BCD 碼指撥開關,接至 PLC,會佔用多少輸入點? ① 2 ② 4 ③ 1 ④ 3。
- 6. (2) 有一雙動氣壓缸搭配二位閥與兩個定位磁簧開關,在 I/O 接點固定且正常之下,於試車時發現定位磁簧開關感應相反,氣壓缸的作動也相反,最可能是何處錯誤所造成?①氣壓缸供氣與定位磁簧開關安裝位置相反②氣壓缸供氣相反③氣壓缸缸體故障④定位磁簧開關安裝位置相反。
- 7. (4) 用以支持垂直軸底端之軸承為①徑向軸承②横向軸承③滾珠軸承④止推軸承。
- 8. (3) 下圖皮帶式輸送帶在運轉時會往右偏移,應如何調整①皮帶太鬆,往 3、4 方向調緊②兩輪軸中心線不平行,左邊小右邊大,往 2 或 3 方向調整③兩輪軸中心線不平行,左邊大右邊小,往 1 或 4 方向調整④皮帶太緊,往 1、2 方向調鬆。



- 9. (3) 一定馬力之馬達其輸出轉速愈高則輸出扭矩①愈大②無限③愈小④不相關。
- 10.(1) 有一雙動氣壓缸搭配二位閥與兩個定位磁簧開關,在 I/O 接點固定且正常之下,於試車時發現定位磁簧開關感應正確,氣壓缸的作動停頓於半途,最可能是何處錯誤所造成?①氣壓缸缸體故障②氣壓缸供氣相反③定位磁簧開關安裝位置相反④氣壓缸供氣與定位磁簧開關安裝位置相反。
- 11. (2) 機械功率之單位為馬力,1馬力等於(1)760瓦(2)746瓦(3)700瓦(4)76瓦。

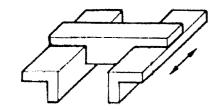


- 13.(1)一個接線端子最多可接幾個壓著端子(1)2個(2)3個(3)4個(4)5個。
- 14. (4) 下列何種馬達,必須供應直流電源①交流馬達②變速馬達③同步馬達④直流馬達。
- 15.(2)通常機械滑台或導軌的鬆緊度應①完全鎖住②適中③愈鬆愈好④愈緊愈好。

16.(3) 左圖表示氣壓缸①具前進可調式緩衝功能②具前後緩衝又可調整活塞之移動速

度③具後退可調式緩衝功能④具前進及後退可調式緩衝功能。

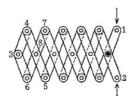
- 17. (3) 在電工圖火線開始的第一個接點, IEC61131-3 IL 指令表示為①OR②ST③LD④AND。
- 18.(3)下圖機構滑動對是兩機件間僅作直線的往復運動,其自由度為①2②4③1④3。



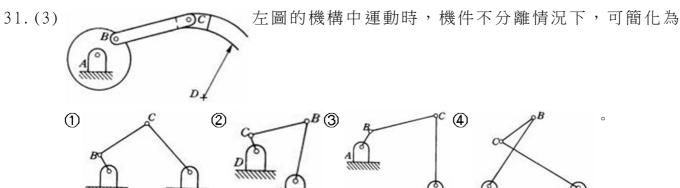
- 19.(3)歐丹聯結器是一種①流體聯結器②柔性聯結器③撓性聯結器④剛性聯結器。
- 20. (3) 液壓油的流量單位在公制常以 LPM 表示,其中 L 為公升等於 ① 10²cc ② 10⁴cc ③ 10³cc ④ 10¹cc。
- 21.(3) 一般油壓系統以何種閥件,作為系統某一部分之作動壓力,必須限制在閥件設定壓力之下用? ①順序②抗衡③減壓④溢流 閥。
- 22.(4)如下圖為氣壓之①差數型計數器②加數型計數器③一般型延時閥④減數型計數器。



23.(1)如下圖所示,四邊形 3、6、8、4 各邊的長度相等,其他各邊也相等,當 1、2 微微靠近時,3 向左移動非常明顯,此為①倍程機構②急回機構③平行機構④倍力機構。



- 24. (2) 利用聯軸器傳動,兩軸心允許之偏心量為①非常大②稍有偏心③要完全對心④大。
- 25.(3) 有一曲柄與滑塊機構,其曲柄迴轉半徑 50 mm,則滑塊移動最大行程為①150②200③100④5 0 mm。
- 26. (1) 下列何者是間接作動電磁閥的符號: ① _____ ② ____ ③ ____ ④ ___ 。
- 27. (3) 固定電器器具時①必須向左對齊②沒有方向性之限制③須依圖示及器具說明固定之④必須向 右對齊。
- 28.(2) 用起子拆螺絲釘時,若不易拆下,正確做法應為①用斜口鉗夾持取下②先加少許潤滑油稍後 再拆③用榔頭敲下④用電動起子。
- 29.(1) 一般 PLC 執行程式的方式為①由左而右、由上而下②由右而左、由下而上③由左而右、由下而上④由右而左、由上而下 不斷地來回掃描。
- 30.(4)平台移動精度需調整兩組滑軌或滑桿之①摩擦力②表面粗糙度③垂直度④平行度。



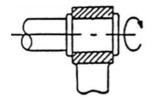
- 32.(1) 閘刀開關保險絲斷了應①查明原因再換保險絲②更換大安培數的保險絲③更換小安培數的保險絲④更換相同安培數的保險絲。
- 33. (2) 在使用兩台 DC24V 電源供應器並聯供電時①正電源接在一起且負電源接在一起②只要負電

源接在一起3只要正電源接在一起40只要接地端接在一起。

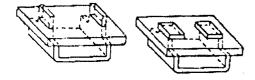
- 34.(2) 安裝近接開關時,在不影響其功能狀況下不必注意①勿將近接開關鎖得太緊②廠牌③周圍金屬之影響④兩只近接開關相互干擾。
- 35. (2) 需加工一個 $M8 \times 1.25$ 之內螺紋孔,要預先鑽削一個 $(\mathbf{1}) \phi 9.2 (\mathbf{2}) \phi 6.8 (\mathbf{3}) \phi 7.8 (\mathbf{4}) \phi 8.0$ 的孔。

於非金屬類物體感測。

- 37. (4) 有關可程式邏輯控制器的輸出介面之敘述,下列何者有誤?①繼電器輸出模組建議使用 PLC 外部電源②電晶體介面,反應時間比 Relay 快③ PLC 控制電磁閥線圈,應使用外部 Relay ④ S SR 介面只能驅動直流裝置。
- 38. (1) 直流繼電器一般係使用下列何種電氣元件來消除逆向脈衝①二極體②電容器③電阻器④電阻 器及電容器串聯。
- 39. (2) PLC 控制七段顯示器,應使用何種介面為宜①SCR②電晶體③繼電器④SSR。
- 40.(1)兩相嚙合之齒輪,需有相同之①周節②節徑③外徑④節圓。
- 41.(3)當馬達連接聯軸器驅動導螺桿及平台負荷時,其安裝之偏心度應較聯軸器允許範圍①較大② 無關③較小④剛好在最大範圍。
- 42.(1)以三用電表量測未知電流時,應先選擇從何處開始測量?①最高檔②任一檔③中間檔④最低檔。
- 43. (3) 如下圖所示,兩個對偶元件互相接觸方式的運動對是①滾動對②平面對③旋轉對④滑行對。

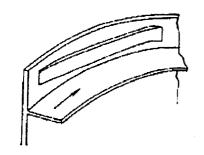


- 44.(2)在控制盤配線完成後,準備第一次送電前,最重要之檢測項目為何?①感測器接地檢測②主電源短路檢測③主電源接地檢測④是否有供電。
- 45.(3)下圖為二種板狀金屬之接合,其接合方式為①縐縮接合②圓緣接合③突緣接合④插旋接合。

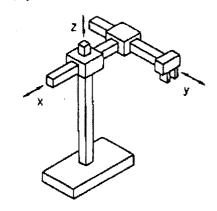


- 46.(3)供給繼電器線圈電壓若低於額定電壓會造成①短路②接觸不良③無法動作④燒毀。
- 47. (3) 下列何者不是描述步進馬達轉速之相關單位?①ppr②rpm③ppm④pps。
- 48. (2) 下列何種方式傳遞轉動,最不會有滑動的現象? ①V型皮帶②齒規皮帶③平皮帶④繩索。
- 49.(1) 二軸間距較遠,而速度比又需要精確穩定時,使用下列何種傳動機構為佳①鏈輪②線輪③凸輪④滑輪。
- 50.(3)下列何種電氣元件之使用沒有極性限制①變壓器②電晶體③電阻器④電容器。
- 51. (2) 有 20 齒和 40 齒的齒輪嚙合傳動,如果 20 齒的齒輪旋轉 20 圈時,則 40 齒的齒輪應旋轉①2 0②10③40④5 圈。
- 52.(2)正常運動中的氣壓缸若突然停在端點不動,應檢查①PLC程式是否錯誤②PLC相關接點是否導通③流量調整過小④壓力設定是否過低。
- 53.(4)下圖為圓形振動送料器圓盤軌道形式,主要是分檢下列哪種物件的出料姿勢?

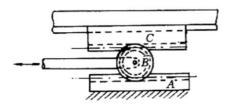




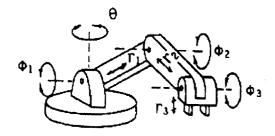
- 54.(3)下列元件,何者可控制氣壓缸往復動作①調壓閥②流量控制閥③電磁閥④減壓閥。
- 55.(4)下圖的工業機械手臂屬於何種座標形式①關節手臂式②圓筒座標式③極座標式④直角座標式。



- 56. (2) 下列何者為數位信號①0~20mA②0 與 1③0~100℃ ④0~5V。
- 57. (3) Y 型壓著端子固定的螺絲為 M4,線徑為 2mm²,則壓著端子的編號為①1.25-4②4-1.25③2-4④4-2。
- 58. (4) 下列何者是將力量轉換為電氣信號之感測器(1)電位計(2)轉速計(3) LVDT(4) 應變規。
- 59. (3) 如下圖所示,是齒輪與齒條組合的直線運動機構。若齒條 C 做直線運動,齒條 C 使齒輪 B 轉動並在齒條 A 上滾動,則齒輪中心的輸出力為作用在齒條 C 之力的①3②1③2④4 倍。

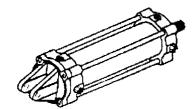


- 60.(3)下列分度盤傳動組件機構,哪一種精度較高①蝸桿與蝸輪②棘輪③動力輥輪式④日內瓦機輪。
- 61.(2)電氣設備在潮濕的地方應安裝①閘刀開關②漏電斷路器③電磁開關④無熔絲開關 以策安全。
- 62. (1) 有一雙動氣壓缸搭配二位閥與兩個定位磁簧開關,在 I/O 接點固定且正常之下,於試車時發現定位磁簧開關感應正確,但氣壓缸的作動卻相反,最可能是何處錯誤所造成?①氣壓缸供氣與定位磁簧開關安裝位置相反②氣壓缸供氣相反③定位磁簧開關安裝位置相反④氣壓缸缸體故障。
- 63.(4)下圖的工業機械手臂屬於何種座標形式①直角座標式②極座標式③圓筒座標式④關節手臂式。

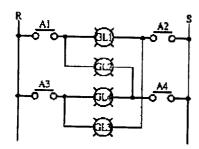


- 64. (3) 檢修故障變壓器所抽出之變壓器油應①重新再使用②倒入土壤中丟棄③交由專門廠商處理④ 倒入排水溝丟棄。
- 65.(3)下列元件,何者可調整壓力之高低①調速閥②流量控制閥③調壓閥④電磁閥。
- 67. (2) 導螺桿為一種①固定用②傳動用③控制用④連結用 機件。

- 68. (2) 下列何者不是電動機發生振動之原因①固定不穩②聯軸器鬆脫③轉子不平衡④連結不良。
- 69. (4) 共陰極七段顯示器使用 7448 解碼輸入端為 1100, 則七段顯示器顯示數字為①4②2③1④3。
- 70.(3) 氣壓空氣調理組即三點組合,安裝時於何處為佳?①任一位置②接近乾燥機③接近機台④接近空氣壓縮機。
- 71. (2) 低壓工業配線使用的電壓在幾伏特以下①AC380V②AC600V③AC220V④AC440V。
- 72.(4) 鼠籠型感應電動機啟動,應使用電磁接觸器的等級為①AC0②AC1③AC2④AC3。
- 73. (1) 下圖是氣油壓缸的何種安裝形式(n) CB型(2) FA型(3) LB型(4) TC型。



74. (1) 如下圖所示電路相同的四個燈,當 A1、A4 之接點閉合時,①GL2 較亮,GL1,GL3,GL4 不亮②GL1,GL2,GL3,GL4 亮度相同③GL4,GL1 較亮,GL2,GL3 微亮④GL3 較亮,GL1,GL2,GL4 不亮。



- 75.(3)節流閥使用時應安裝距氣壓缸何處?①無所謂②中間位置③愈近愈好④愈遠愈好。
- 76.(1)在工廠作業環境中,代表警告的顏色為?①黃色②綠色③紅色④藍色。
- 77.(1)下列何者不是螺旋的主要功用?①緩和衝擊②傳達動力③調整機件的距離④鎖緊機件。
- 78.(3)控制機械緊急停止之按鈕,其工業安全顏色應以何種顏色為正確?①綠色②黃色③紅色④藍 色。
- 79. (3) 測溫電阻體 pt100 在下列攝氏溫度中,何者之歐姆值最高? ①0℃ ②50℃ ③150℃ 40100℃。
- 80.(4)以歐姆表測量電容器,若指示為 0 Ω 時,表示該電容器為①正常②充電已滿③斷路④短路。